

## Yedek parçalar için genel depolama önerileri

TGW tarafından temin edilen yedek parçaların ömrünü uzatmak için aşağıda verilen genel koşullara uymanızı öneririz. Yedek parçaların depolanmasıyla ilgili daha detaylı önerileri ilgili üreticinin belgelerinde bulabilirsiniz.

### Yedek parçaların depolanmasıyla ilgili genel öneriler:

- İdeal depolama sıcaklığı: 15-25 Santigrat derece (59-77 Fahrenheit derece)
- Kuru depolama (%40-60 nispi hava nemi)
- UV ışığına karşı korumalı depolama
- Ozonsuz depolama (flüoresan ışık kaynağı, cıva buharlı lamba, fotokopi makinesi vb kullanılmaz)
- Zeminde, duvar boyunca, radyatörlerin ya da diğer ısı kaynaklarının önünde depolama yapılmaz
- Tozsuz depolama (Toz koruması kullanın)
- Pas koruması çıkarılmamalıdır (örneğin işlenmemiş çelik parçalar üzerindeki film)

### Dondurucu alanlarda kullanılan parçaların depolanması

Dondurucuya uygun parçalar genellikle hem dondurucuda hem de normal sıcaklıktaki alanlarda depolanabilir.

Lütfen unutmayın:

- Açıklık ve toleransı olan parçalar kullanılmadan en az 24 saat önce uygulama alanına getirilmelidir.
- Tahrik kayışları, yuvarlak kayışlar ya da düz kayışlar gibi dondurucuya uygun parçaların normal sıcaklıktaki alanlarda depolanmasını öneririz. Bu parçalar istenildiği zaman dondurucu alanına takılabilir.

### Plastik parçalar için depolama önerileri

Yüksek miktarda plastik malzeme karışımları ile kimyasallara, çözücülere, yağlara ve makine yağlarına karşı farklı dirençler elde edilir. Bu maddelerden herhangi biriyle temas durumunda yüzeyde opaklık, şişme, bozulma ve mekanik özelliklerde kalıcı değişimler meydana gelebilir. Bu nedenle, kimyasal açıdan agresif maddeler plastik parçalardan ayrı olarak güvenli bir yerde depolanmalıdır. Ayrıca, yukarıda belirtilen plastik parça depolama önerilerine uyulmalıdır.

### **Kayışlar için depolama talimatları**

Kayışlar, UV ışınlarına maruz kalmayacak şekilde kuru bir ortamda depolanmalıdır. Kayışları çok yüksek kotta (örneğin raflarda) istiflemeyin. Kayışların ezilmesi ya da bükülmesini engelleyin. Ayrıca, yukarıda belirtilen plastik parça depolama önerileri kayışlar içinde geçerlidir. Kayışlar için ideal depolama sıcaklığı 15-25 Santigrat derece (59-77 Fahrenheit derece) arasındır ve 40 Santigrat dereceyi (104 Fahrenheit derece) geçmemelidir.

### **Tahrik motorları için depolama talimatları**

Tahrik motorlarının depolama ve bakım talimatları ilgili üreticinin belgelerinde yer almaktadır.

### **Yağlayıcılar için depolama talimatları**

Lütfen yağlayıcıların (yağ, makine yağı, yağlayıcı sprey vb.) depolanmasıyla ilgili yerel resmi düzenlemeleri inceleyin. Yağlayıcılar genellikle çabuk tutuşur özelliğindedir ve herhangi bir ısı kaynağına maruz bırakılmamalıdır. Kanalizasyona, yüzeye ya da yeraltı suyuna karışmamalıdır. Daima orijinal kutularında saklanmalıdır. Yağlayıcılar, direkt güneş ışığından korunarak serin ve kuru bir yerde depolanmalıdır. Yağlayıcılar, iyi havalandırılan bir yerde tutulmalı ve 50 Santigrat dereceyi (122 Fahrenheit derece) geçen sıcaklıklarda depolanmamalıdır. Paslandırıcı ya da asidik maddelerin yanında depolanması yasaktır.

### **Elektroteknik parçalar için depolama talimatları**

Yedek parçaların depolanmasıyla ilgili yukarıda belirtilen genel öneriler elektroteknik parçalar için de geçerlidir. -25 Santigrat dereceye (-13 Fahrenheit derece) kadar olan depolama sıcaklıkları sorun yaratmaz.